

Capteur de mouvement sans fil

Application d'éclairage connecté Plantweb™ Insight
Compatible avec les Luminaires à LED Mercmaster™ connectés

NEC/CEC : Classe I, Division 1, Groupes A, B, C, D | Classe I, Zone 0 AEx ia IIC | Ex ia IIC | Type 3R, 4, 4X | IP66
ATEX/IECEX : Zone 0

Applications

- Capteur de mouvement WirelessHART à sécurité intrinsèque et alimenté par batterie, adapté à une utilisation dans les situations suivantes :
 - un large éventail de secteurs industriels, de traitements chimiques et d'autres domaines où des gaz et des vapeurs sont présents ;
 - les cas d'exposition simultanée à des gaz et à des vapeurs inflammables.
- Parmi les applications courantes :
 - Centrales électriques
 - Usines de production
 - Usines chimiques
 - Raffineries de pétrole
 - Stations d'épuration
 - Autres environnements dans lesquels la poussière, l'eau, la saleté et un usage intensif représentent des contraintes



WMS

Caractéristiques

- Prolonge la couverture du capteur de mouvement autour des obstacles pour l'écosystème d'éclairage connecté d'Emerson.
- Capteur de mouvement WirelessHART® à sécurité intrinsèque :
 - Détection de mouvement infrarouge passive avec optique Fresnel infrarouge passive remplaçable sur site
 - Capteur d'éclairage intégré
 - Surveillance de l'état des appareils et émission des alertes
- Le module SmartPower™ (vendu séparément) permet un fonctionnement sans entretien pendant 5 ans et un remplacement sur site sans retrait du transmetteur.
- Mise en service au sein de l'application d'éclairage connecté Plantweb Insight d'Emerson :
 - Gestion des actifs
 - Mise en service cartographique
 - le capteur de mouvement interagit avec les modes de commande centralisés.
- Configuration sur site grâce aux logiciels d'interface de communication d'Emerson AMS Device Manager ou TREX (portable).
- Le support de montage (vendu séparément) facilite l'installation sans le coût du câblage.
- Adaptée à la détection de mouvement à distance jusqu'à 5 m.
- Antenne intégrée.
- Température ambiante (produit standard) : -40 °C à +65 °C.

Certifications et conformités ATEX/IECEX

- Type certifié : capteur de mouvement sans fil
 - Gaz : Zones 0
 - Conforme à la directive ATEX 2014/34/UE : II 1 G
 - Type de protection : Ex ia IIC T* Ga
 - Classe de température : T5 à T4
- Température ambiante : -40 °C à +65 °C
- Certificat de conformité ATEX : INERIS 21ATEX0005X
- Certificat de conformité IECEX : IECEX INE 21.0008X
- Indice de protection suivant EN/CEI 60529 : IP66

Produits connexes

- Luminaires à LED Mercmaster connectés
- Luminaires industriels à LED Mercmaster connectés
- Application d'éclairage connecté Plantweb Insight d'Emerson
- Passerelle WirelessHART 1410S d'Emerson
- Passerelle WirelessHART 1410D d'Emerson

Garantie

- Garantie standard de 5 ans.

Matériaux standards

- Boîtier : Valox et polycarbonate.
- Optique : PEHD (polyéthylène haute densité).
- Joints d'étanchéité : mousse de silicone et de polyuréthane.

Certifications et conformités NEC/CEC

- Norme UL : UL 913 ; UL 60079-0 ; UL 60079-11 ; UL 50e.
- Norme CSA : C22.2 n° 0 - 10 ; C22.2 n° 94.2 - 15 ; C22.2 n° 60529 ; C22.2 n° 60079-0:19 ; C22.2 n° 60079-11:18.
- Normes NEMA/ANSI/CEI : 60529
- cCSAus : 164460, certificat numéro : 80048037.

☞ Pour les détails concernant la garantie, veuillez consulter notre site web : www.appleton.emerson.com.

Capteur de mouvement sans fil

Application d'éclairage connecté Plantweb™ Insight
Compatible avec les Luminaires à LED Mercmaster™ connectés

NEC/CEC : Classe I, Division 1, Groupes A, B, C, D | Classe I, Zone 0 AEx ia IIC | Ex ia IIC | Type 3R, 4, 4X | IP66
ATEX/IECEx : Zone 0

Caractéristiques illustrée

Détection de mouvement infrarouge passive



Grâce à la détection infrarouge passive (PIR), le capteur de mouvement sans fil Appleton peut détecter des objets de taille humaine jusqu'à une distance de 6 m. Installer le capteur de mouvement sans fil dans des endroits où les capteurs de mouvement d'éclairage connectés sont trop exploités (le passage est intense).

Capteur d'éclairage



Mesure le niveau d'éclairage moyen en lux.

Détection de température ambiante



Surveiller la température ambiante du lieu d'installation.

Application d'éclairage connecté Plantweb Insight



Elle permet la surveillance fondamentale du système sans ajouter un autre système de gestion d'éclairage. Le capteur de mouvement sans fil Appleton offre une couverture auxiliaire du capteur de mouvement dans une installation d'éclairage connecté pour garantir qu'aucun opérateur ne soit laissé dans l'obscurité.

Batterie remplaçable sur site



Le module SmartPower™ ■ permet un fonctionnement sans entretien pendant 5 ans et un remplacement sur site sans retrait du transmetteur.

Protocole WirelessHart robuste et fiable



Le WirelessHART combine la technologie HART et ses capacités sans fil pour créer un protocole de communication sans fil adaptable pour les applications liées à l'automatisation des processus. Le WirelessHART offre une installation simple ainsi qu'une sécurité renforcée et multi-niveaux pour assurer la protection du réseau.

■ HART et WirelessHART sont des marques déposées de FieldComm Group.

■ SmartPower est une marque déposée de Rosemount Inc.

Remarque : pour connaître d'autres combinaisons d'éclairage et obtenir plus d'informations, veuillez contacter votre représentant commercial Appleton local.

Capteur de mouvement sans fil

Application d'éclairage connecté Plantweb™ Insight
Compatible avec les Luminaires à LED Mercmaster™ connectés

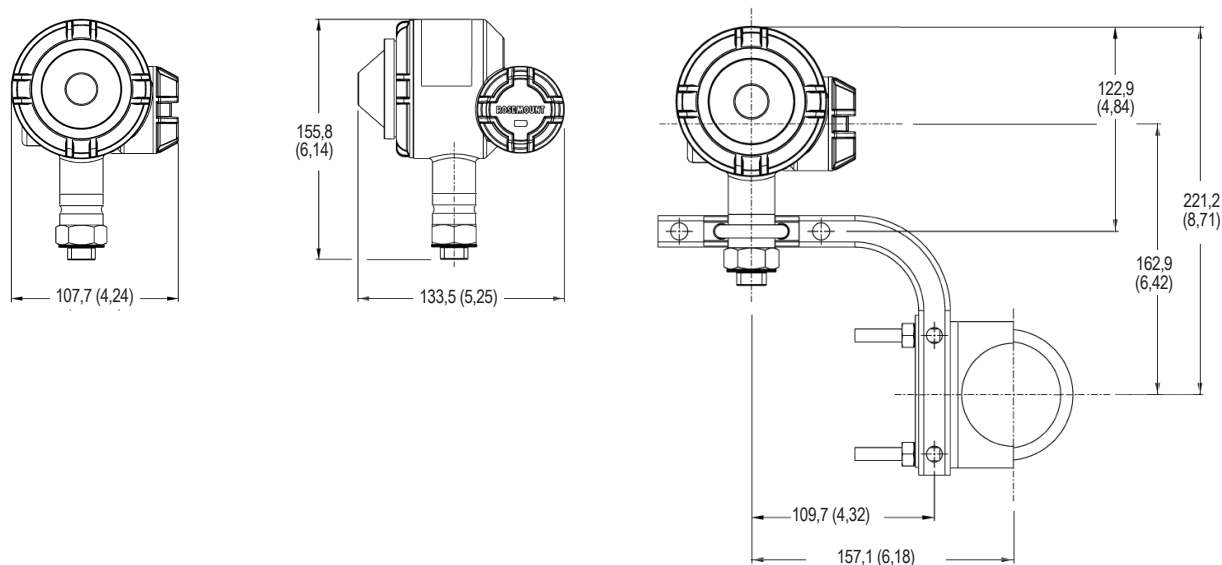
NEC/CEC : Classe I, Division 1, Groupes A, B, C, D | Classe I, Zone 0 AEx ia IIC | Ex ia IIC | Type 3R, 4, 4X | IP66
ATEX/IECEx : Zone 0

	Longueur m (pi)	Poids en kg (lb)	Référence catalogue
	Capteur de mouvement sans fil	0,46 (1,01)	WMS1PT

Accessoires et pièces de rechange

	Rosemount™ ■ Support de montage pour transmetteur Rosemount 248.	0,58 (1,29)	00249-2612-0001
	Emerson 701P SmartPower™ ■ Batterie de remplacement du module.	0,15 (0,34)	701PGNKF

Dimensions en millimètres (pouces)



■ SmartPower et Rosemount sont des marques déposées de Rosemount Inc.